

**manometri campione "solid-front" a molla tubolare
esecuzione "tutto inox"
classe 0,25%
DN 150**



Strumenti realizzati per essere impiegati come manometri di controllo o di ricalibrazione e in altre applicazioni dove la precisione e la ripetibilità sono elementi molto importanti. Questi strumenti in caso di perdite o rotture dell'elemento elastico, proteggono l'operatore con una solida parete posta verso il fronte dello strumento e con un fondo dirompente verso il retro. I fluidi di processo devono essere liquidi o gassosi, che non presentino una viscosità elevata e che non cristallizzino. Le parti bagnate in AISI 316L li rendono adatti a resistere a condizioni di esercizio sfavorevoli, determinate dall'aggressività del fluido e dell'ambiente. Su richiesta sono corredati di certificati di taratura rilasciati da un laboratorio accreditato da ACCREDIA (Ex-SIT: Servizio Italiano Taratura).

1.25.1 - Modello Standard

Normativa di riferimento: EN837-1.

Codice di sicurezza: S3 secondo EN 837-2.

Classe di precisione: 0,25 secondo EN 837-1.

Temperatura ambiente: -20...+65 °C.

Temperatura del fluido di processo: max +65 °C.

Temperatura di taratura: +20 °C.

Deriva termica: max $\pm 0,4\%$ / 10 K del campo scala (a partire da 20°C).

Pressione di esercizio : max 75% del VFS.

Sovrappressione:

25% del VFS per campi fino a 100 bar;

15% del VFS per campi oltre a 100 bar

Grado di protezione: IP 55 secondo IEC 529.

Perno di attacco al processo: in AISI 316L.

Molla tubolare: in AISI 316L da tubo trafilato senza saldatura.

Cassa: in acciaio inox.

Anello: a baionetta, in acciaio inox.

Fondo dirompente: in acciaio inox.

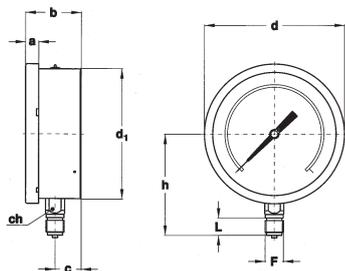
Trasparente: in vetro doppio stratificato.

Movimento: di precisione, in lega orologeria.

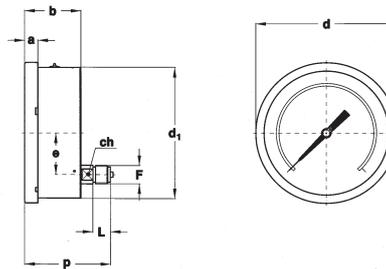
Quadrante: in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero e banda antiparallasse.

Indice: azzerabile, in alluminio di colore nero con terminale a coltello.

CAMPI SCALA	Suddivisioni	Numerazione	bar	kPa	MPa	psi
0...1	0,005	0,1	◆		◆	
0...1,6	0,005	0,1	◆		◆	
0...2,5	0,01	0,1	◆		◆	
0...4	0,02	0,2	◆		◆	
0...6	0,02	0,5	◆		◆	
0...10	0,05	1	◆		◆	
0...16	0,05	1	◆		◆	
0...25	0,1	1	◆		◆	
0...30	0,1	2	◆		◆	◆
0...40	0,2	2	◆		◆	
0...60	0,2	5	◆			◆
0...100	0,5	10	◆	◆		◆
0...160	0,5	10	◆	◆		◆



A - RADIALE
 per montaggio locale diretto.



D - POSTERIORE
 per montaggio locale diretto.

Montaggio	F	a	b	c	d	d ₁	e	h	p	L	ch	Peso
Radiale	41M G 1/2 A	15	64	29	161	150,5		117		20	22	1,19 kg
Posteriore	43M 1/2-14 NPT	15	64		161	150,5	47,8		97,5	20	17	1,10 kg

dimensioni : mm

VALIGETTA PORTAMANOMETRO



Gli strumenti con attacco radiale possono essere corredati di valigetta portamanometro, cod. **5VAL**.

VARIABILI

C - Flangia a 3 fori per strumenti con perno radiale
CE1 - Certificato ACCREDIA (manometri)
P02 - Sgrassaggio per ossigeno

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello / Custodia / Montaggio / Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili
1 25 1 A G 41M C
D 43M CE1...P02